

Travailler et souder (TIG - MIG) le métal et la tôle

Pré-requis

Socle de connaissances (lire, écrire, compter).

Objectifs

Être capable de couper, percer et modeler la tôle et le métal.

Être capable de mettre en œuvre les procédés de soudage TIG et MIG MAG.

Public cible

Personne ayant besoin de travailler la tôle et de souder.

Méthode pédagogique

Pendant la formation, nos formateurs donnent les informations théoriques et démontrent le processus ou l'opération à réaliser.

Chaque participant est ensuite amené à reproduire les gestes ou l'opération. Cette formation s'appuie essentiellement sur le learning by doing qui facilite les apprentissages.

Nos formations se déroulent en groupe de 5 participants maximum.

Les acquis sont évalués en fin de formation.

Moyens techniques

TechShop est doté d'un atelier métal équipé de postes de soudure TIG et MIG-MAG, plieuse, cisaille, rouleuse, cintreuse, presse et bordureuse, scies à ruban / verticale / horizontale et circulaire, tronçonneuse à métaux et perceuse colonne.

Un support de formation est remis à chaque participant.



Programme

Couper - percer le métal

Apprendre à utiliser les outils élémentaires du travail du métal :

- les scies à ruban / verticale / horizontale et circulaire,
- la tronçonneuse à métaux,
- la perceuse colonne,
- ponceuse à disque.

Apprendre les principes d'usinage, les méthodes de travail et le fonctionnement des machines pour obtenir des objets métalliques.

Couper - modeler la tôle

Apprendre à découper et modeler une feuille de métal :

- tracer et préparer sa plaque.
- découper les éléments sur les cisailles.
- percer avec la perceuse à colonne en sécurité.
- utiliser un kit de taraudage pour assembler à froid.
- expérimenter la rouleuse et la plieuse pour modeler la tôle.

Souder à l'aide du procédé MIG

Présentation de l'outillage, du principe de fonctionnement et des règles de sécurité.

Exercices de soudure : soudure plat en bord à bord, soudure en angle extérieur/intérieur, soudure de tube.

Souder à l'aide du procédé TIG

Présentation de l'outillage, du principe de fonctionnement et des règles de sécurité.

Exercice de soudure plat en bord à bord, soudure en angle extérieur/intérieur, soudure de tube, soudure aluminium, montage d'un cadre en acier.

1^{er} jour (7 heures)

2^{ème} jour (7 heures)