



TRAVAILLER ET SOUDER LE MÉTAL ET LA TÔLE (TIG-MIG)

■ PRÉ-REQUIS

Socle de connaissances (lire, écrire, compter).

■ PUBLIC CIBLE

Personne ayant besoin de travailler la tôle et de souder.

■ OBJECTIFS

Être capable de couper, percer et modeler la tôle et le métal.

Être capable de mettre en oeuvre les procédés de soudage TIG et MIG MAG.



Participants : min. 3 / max. 5

Durée : 2 jours (14 heures)

Tarif : 840€ HT / personne en Inter.

En Intra, nous contacter.

■ MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Pendant la formation, nos formateurs donnent les informations théoriques et démontrent le processus ou l'opération à réaliser.

Chaque participant est ensuite amené à reproduire les gestes ou l'opération. Cette formation s'appuie essentiellement sur le learning by doing qui facilite les apprentissages.

Nos formations se déroulent en groupe de 5 participants maximum.

Les acquis sont évalués en fin de formation.

■ MOYENS TECHNIQUES

TechShop est doté d'un atelier métal équipé de postes de soudure TIG et MIG-MAG, plieuse, cisaille, rouleuse, cintreuse, presse et bordureuse, scies à ruban / verticale / horizontale et circulaire, tronçonneuse à métaux et perceuse colonne. Un support de formation est remis à chaque participant.

PROGRAMME

🔧 1^{ER} JOUR (7 HEURES)

Couper - percer le métal

Apprendre à utiliser les outils élémentaires du travail du métal :

- les scies à ruban / verticale / horizontale et circulaire,
- la tronçonneuse à métaux,
- la perceuse colonne, ponceuse à disque.

Apprendre les principes d'usinage, les méthodes de travail et le fonctionnement des machines pour obtenir des objets métalliques.

Couper - modeler la tôle

Apprendre à découper et modeler une feuille de métal :

- tracer et préparer sa plaque.
- découper les éléments sur les cisailles.
- percer avec la perceuse à colonne en sécurité.
- utiliser un kit de taraudage pour assembler à froid.
- expérimenter la rouleuse et la plieuse pour modeler la tôle.

🔧 2^{ÈME} JOUR (7 HEURES)

Souder à l'aide du procédé MIG

Présentation de l'outillage, du principe de fonctionnement et des règles de sécurité.

Exercices de soudure : soudure plat en bord à bord, soudure en angle extérieur/intérieur, soudure de tube.

Souder à l'aide du procédé TIG

Présentation de l'outillage, du principe de fonctionnement et des règles de sécurité.

Exercice de soudure plat en bord à bord, soudure en angle extérieur/intérieur, soudure de tube, soudure aluminium, montage d'un cadre en acier.

